

# 简约制作种植修复体

本文从修复体的密合度、持久性和佩戴寿命角度通过不同的种植病例来介绍种植修复的适应证，其中重点是尽可能采用简单的制作方法进行修复。

在很多情况下，种植体支持式杆卡附着体的适应证很广泛。一个一级结构结合杆连接已可以获得更好的稳定性。而多颗种植体可将牵拉力和压力分散到多个固位点上，但制作工序复杂而且在口腔内很难获得共同的就位道；杆卡附着体的清洁往往也比较受限，而且具体情况还要具体分析和判断。

下面是一个种植体结合杆卡附着体进行修复治疗的病例。首先试排牙，可以明显地看到种植体过于偏腭侧，为了使杆结构达到必要的附着功能，尽可能地利用有限的位置条件。参照试排牙，在平行就位的钛

基台上塑出一个弧形结构，这一结构将来要被无应力粘结在模型上（图1）。为了尽量减少需要连接的组件并确保持久性，将所有的外部结构塑型后用高含量的贵金属合金铸造并研磨出来。其摩擦力在未来的几十年中将保持稳定，为了使患者增加安全感，为其制作的是 Securalock-Saphir 杆卡附着体，在口内戴入这种附着体时，患者会明显感觉到义齿接触并就位（图2），这对患者来说是一种很可靠的感觉。图3显示尚未完成的义齿的铸造支架就位在杆结构上，已经具有了稳定的固位。

另一种修复方式可采用套筒冠义齿。这种修复体相对非常易于清洁，与杆卡附着体相比其制作过程的复杂程度也相对较低。这里也要先预排牙（图4）。研



图1：固定在模型上的杆



图3：先排牙，然后设计



图2：带有 Saphir 附着体的稳定的外形结构

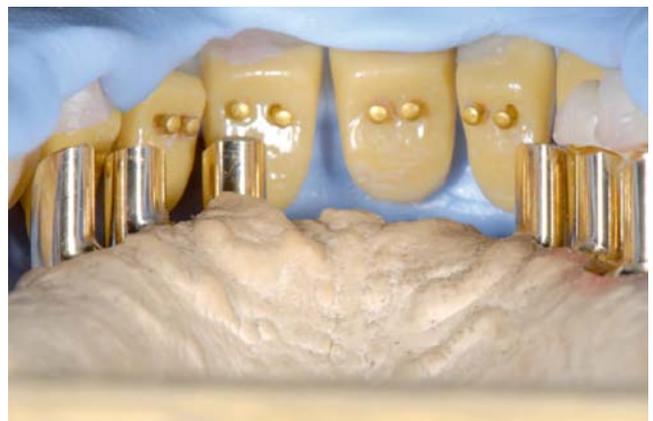


图4：预留空间可以优化利用



图 5: 简单的设计具有自然的效果



图 8: 暴露上腭的套筒冠义齿具有自然的外观 (技术: Stefan Greve / 美学: Hans Joit)



图 6: 排列个性化的陶瓷牙



图 9: 烧结前的瓷层次



图 7: 在技工室试戴和修改



图 10: 自然逼真的效果

磨基台, 使其适合预排牙的空间, 这样可以获得一个理想套筒冠义齿位置关系。在本病例中选用陶瓷前牙 (Trubyte Bioblend, 登士柏公司) (图 5)。常规过程如下: 所排的牙用蜡固定在一起 (图 6), 然后在技工室试戴, 这样可以节省治疗医生的时间, 而且这本身也是牙科技工的工作, 这样可以立即将患者的要求和制

作吻合起来。我们都知道, 语音试戴 (图 7) 是正确确定所排牙齿的前提条件之一。此外, 这种方式使整个过程更顺利。其结果显而易见, 患者感觉非常满意 (图 8)。有时, 我们也利用金沉积技术制作套筒冠的外冠, 但是现在的观点是, 铸造外冠的摩擦功能要维持的更长久。

我们技工室制作的种植体支持式套筒冠义齿常常与预备的天然牙结合。通过适当的制备，可取得很好的效果。对于固定修复体，我们现在尽可能使用氧化锆材料。对此，每一个修复体都要从功能和美观性的角度进行设计。如果是金属基台，钛具有非常好的组织相容性。金属基台的稳定性优于全瓷基台。技工室



图 11: 重建红白美学比例

的技术水平应该在不断地提高，根据具体的病例制定合理的治疗方案。

制作大跨度二氧化锆修复体的前提是能够正确地使用陶瓷系统，而且对不同的基底材料进行不同的加工。因此，必须对大的基底支架不断进行检查，确保饰面陶瓷烧结良好。牙医和牙科技师之间良好地沟通，

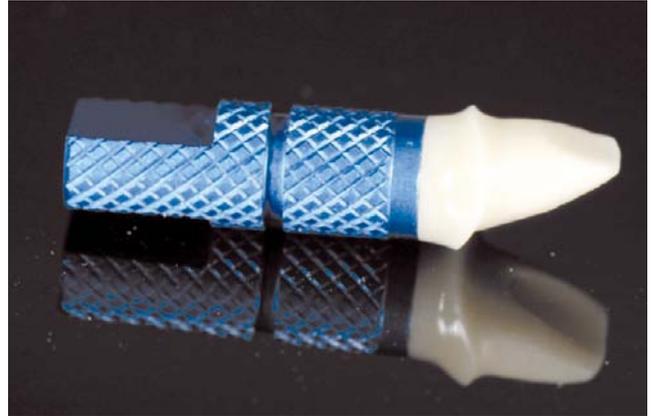


图 14: 具有解剖结构的全瓷基台



图 12: 对材料的掌握是前提



图 15: 基台在口内就位后进行了轻度的调磨



图 13: 美学质量是指: 看起来像美丽的牙齿



图 16: 全瓷冠试戴

可以更好地实现修复功能，防止修复体折断造成治疗失败。

在基底架上用遮色牙本质瓷和体瓷堆塑第一层（图9），然后在80°C下进行第一次烧结。如果牙槽骨萎缩明显可以上牙龈瓷（图10）。出于卫生的考虑，在固定修复体上我们更倾向于使用树脂来恢复牙龈部分。系统性地堆塑材料可以恢复自然的红白比例（图11）。这种技术可以带来更完美的美学效果（图12和13）。

出于美学的角度，我们更倾向于使用氧化锆基台。在这种情况下，在图中的病例中，是一例利用 Xive 种植体进行即刻种植的修复病例（治疗医生 Michael Schäfer 博士，德国杜塞尔多夫），采用了 Cercon-Ceram-S 上部结构（图14）。这种具有解剖结构的预制上部结构可以订购，然后根据具体的要求进行轻度的修改，简化了操作步骤，而且能够获得一个良好的效果（图

15）。制作的二氧化锆冠在技工室试戴，经过这些步骤后，牙龈组织稍微变红，但是由于氧化锆具有优良的组织相容性，黏膜在几天后就会恢复正常（图16）。

一般来说，修复体的重点是在满足美学要求的同时实现功能性和持久性，因此，通过对材料的选择尽量减少不必要的操作。

---

#### 作者

口腔高级技师 Hans-Jürgen Joit  
国际讲师  
德国杜塞尔多夫

---

#### 稿源

本文由德国杂志《DZW ZahnTechnik》首发，期刊 10/10

文章编号: A11